

フリーベア 試験内容



試験前



耐久・摩耗試験（例）
フリーベア : J-5H



試験後

試験前・後と比べてもガラス面に白色残渣や軌跡が見られない事が確認できます。

フリーベアの加工精度と洗浄における清浄度を追及した

結果、**スーパークリーンベア**が誕生しました。

耐久試験

走行速度・荷重・供試験体を設定し、設定した距離を走行した後のフリーベアの状態を検証いたします。

摩耗試験

走行試験後のフリーベアの摩耗状態を測定・検証いたします。

発塵試験

クリーンBOX内でフリーベアを走行させた時に発生するコンタミ（パーティクル）を検出いたします。

液中パーティクルカウンターにて、摩耗量の測定も行えます。

※ 試験内容について、秘密保持契約に基づき結果をご報告いたします。

位置決めユニット(UL)

商品説明

液晶・太陽電池パネル等のガラス基盤搬送用カセットを360°位置決めするフローティングユニットです。G7~G10に対応したユニットの設計・製造に取り組んでいます。

基本構造

従来のユニットは、引っ張りバネを使用していて、バネの形状変化によりセンター復帰(原点復帰)精度が、著しく変化していました。

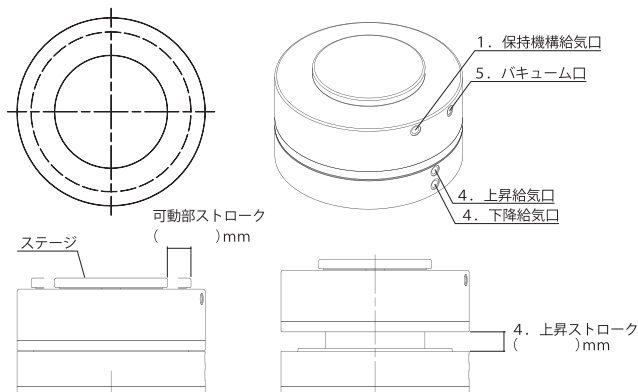
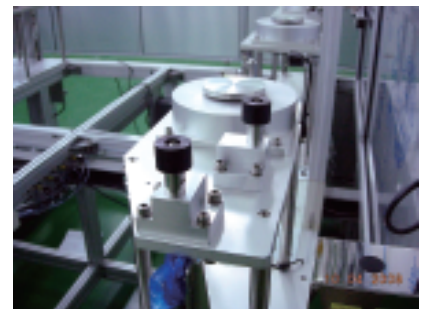
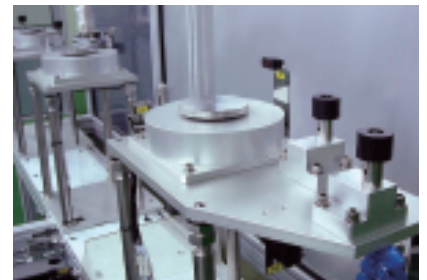
new ユニットは、センターにフリーベアと押しバネを採用することで、**毎回センター復帰精度が±0.1mm**程度のセンター復帰が可能になり、**バネの形状変化に関わらず原点復帰精度が保たれる**ようになりました。外形構造においても、クリーンを維持する為、**製品形状も凹凸のない形状**になっています。

オプション機構

- 1.ステージ(可動部)保持機構付き(単動式)
- 3.ステージカバー付き(UHMWP or POM)
- 4.上昇機構付き(低床シリンダー 単動式 or 複動式)
- 5.バキューム穴付き(内部可動部)
- 2.ステージ(可動部)の原点復帰スピード調整可(特許申請中)

備考

オプション等の打ち合わせが必要になりますので、位置決めユニットお問い合わせシートにご記入いただけますよう、お願い申し上げます。



※ 保持・上昇に必要な推奨エア一圧は0.4 MPaとします。(注意：仕様によっては異なります)

